

PRESSEAUTOMATICHE CONTINUE
LINEEDICERNITA
PRESSEVERTICALI

ORMIC



ORMIC

PIONIERI NELLA STORIA



L'ASSISTENZA IL NOSTRO PUNTO FORTE

ORMIC SpA nasce nel 1923 come Officine Bacchetto e si trasforma in ORMIC nel 1945. E' la prima azienda italiana produttrice di presse per imballaggio e dai suoi stabilimenti escono vari modelli destinati ai mercati di tutto il mondo. Nel corso di tutti questi anni, la Ormic ha prodotto migliaia di presse, migliorando giorno dopo giorno il progetto e la tecnologia.

Oggi le presse Ormic rappresentano ancora il punto di riferimento di tutto il



settore per la loro qualità e robustezza. Alcune fra le più importanti aziende Italiane ed Europee, lavorano con nostri impianti, fra le quali: AEM, Ahlstrom, Bassetti, Cartiere Burgo, Conad, Coop, DeAgostini, Delicarta, Ecodeco, Emit, Farid, Fedrigoni, Fiberweb Neuberger, Fiuggi, Guardia di Finanza, Horstmann Italia, Ind. Cartarie Tronchetti, Indesit, Keyzersberg, La Rinascente, Masotina, Merloni, Miliani Fabriano, Poligrafico, Procter & Gamble, Sca, Smurfit, Tenotex Termomeccanica Ecologia, Unes.



1958, pressa modello OMNIA 40 per l'industria tessile.
(Archivio storico ORMIC S.p.A.)



ISISTEMIORMIC



**PRESSE AUTOMATICHE
CONTINUE
LEGATURA ORIZZONTALE**

**PRESSE AUTOMATICHE
CONTINUE
LEGATURA VERTICALE**



IMPIANTI DI CERNITA



PRESSE VERTICALI

MATERIALI E SISTEMI

PRESSE AUTOMATICHE



CARTA E CARTONE



PLASTICA



RIFIUTI



LEGNO



ALLUMINIO



TESSILE

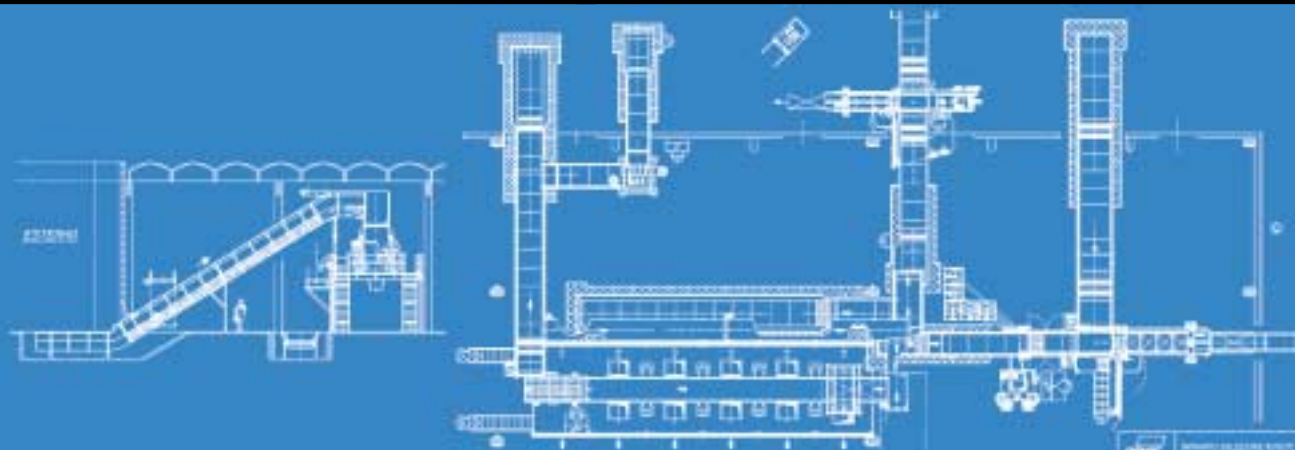
HECONTINUE

Presse per imballaggio a ciclo continuo SERIE OCT
Modelli da 15 a 220 tonnellate di spinta.

Formato balle da 400x450 a 1100x1100 mm. Produzione oraria da 5 a 50 tonnellate. Tutte le presse della serie O.C.T. dispongono di un particolare sistema di taglio sullo spintore che consente di pressare diverse tipologie di rifiuti riciclabili senza la triturazione. Il caricamento del materiale può essere manuale, con nastro trasportatore o con impianto pneumatico. Tutte le funzioni di lavoro sono controllate da logica programmabile (PLC).



PROGETTO COMPLETO



ORMIC ONDEMAND

IMPIANTI DI CERNITA

L'impianto di cernita è progettato sulle specifiche esigenze del cliente. Dotato di una serie di nastri trasportatori che distribuiscono il materiale sulla piattaforma dove gli operatori lo selezionano rimettendolo su una serie di altri nastri che alimentano la pressa. Ormic ha consolidato una competenza di elevato standard qualitativo nella realizzazione di impianti di cernita completi di trituratori, virbulatori e impianti di aspirazione, fondamentali in molti impianti di imballaggio e recupero.



Ormic si propone come "interlocutore unico" e offre una garanzia di qualità, sia nella fase di realizzazione sia a lavori ultimati, oltre ad una certezza dei tempi e dei costi programmati.

- progettazione "chiavi in mano"
- impianti di cernita
- impianti in serie
- programmazione
- messa a norma degli impianti esistenti e ampliamenti

ORMIC APPLICAZIONI SPECIALI



NASTRI TRASPORTATORI

A tapparelle d'acciaio, in gomma o in ferro rivestiti in gomma.

CABINE DI INSONORIZZAZIONE

Per ridurre al minimo il livello di rumorosità negli ambienti.



FILMATRICI Avvolgono la balla utilizzando film estensibile.



STAZIONE PRESSA MOBILE Possibilità di installare la pressa su camion, permettendo di offrire un servizio a domicilio alle aziende che hanno l'esigenza di ridurre il volume del materiale di scarto.



WWW.ORMIC.IT



ORMIC S.p.A. Viale delle Industrie 24 20040 Cambiagio MI (ITALY)
Tel. (0039) 02 959491.1 Fax (0039) 02 95067420 ormic@ormic.it